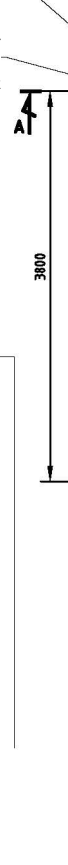


Bei Option „integriertes Wiegen“ bündig im Boden zu verankerndes Verankerungselement (122183):
 - M12 Schrauben in Position belassen,
 - unter der Mutter befindliche Gewinde schützen (Fett oder geschlossene Hülle)

Aufstellungsort Bedienpult:
 Aussparung von mind. 200x200x200mm

PVC-Rohr Ø 100mm mit Kabelzieher
 (unbedingt erforderlich) zum
 Elektroschrank



PVC-Rohr Ø 100mm mit Kabelzieher (unbedingt erforderlich)

Wasserableitung (nicht ausführen,
 wenn Möglichkeit des Aufsteigens
 von Wasser besteht)

Pläne und
 horizontale
 Oberfläche

Bei Option „integriertes Wiegen“ planer und horizontaler
 Bereich zur Aufnahme der Lasten und Kräfte durch
 Dübelverankerung im Beton

Grubenrand anhand eines mittels
 Verankerungsgläschen im Boden verankerten
 Kantenschutzrahmens (50x50mm) schützen
 (insbesondere im Falle einer gefliesten Grube)
 (kundenseitig auszuführen)
 Innenabmessungen des Rahmens
 2950x690mm

Mit Farbe gekennzeichnete
 Sicherheitszone (Breite 0,5m)

Pläne und
 horizontale
 Oberfläche

Fahrtrichtung des
 Fahrzeuges

Pläne und
 horizontale
 Oberfläche



Spannungsversorgung: Prüfstände
 (Leistungsspannung):
 400V ±10% 3P+Erde /30A /4x4mm² oder 230V
 ±10% 50/60 Hz 3P+Erde /50A / 4x6mm²
 /MIT SCHUTZ gemäß am Installationsort
 geltenden Vorschriften. (Schutzschalter 20 A, D-
 Kurve)
 Bremsung: 2 Motoren mit 4,7 kW
 Aufhängung: 2 Motoren mit 3 kW
 2m zusätzliches Kabel zum Anschluss an das
 Bedienpult vorsehen

Spannungsversorgung: Zentraleinheit +
 Videobildschirm
 110V oder 230V ±10% 1P+Erde, 10A, 50/60 Hz,
 3x2,5mm²
 2m zusätzliches Kabel zum Anschluss an das
 Bedienpult vorsehen

LASTEN UND BELASTUNGEN DURCH DIE VERWENDUNG DER PRÜFSTÄNDE	
Vertikale Last: Gewicht des Bremsprüfstands (Achsen-gewicht von 2500 kg maximal hinzufügen)	400 kg
Maximale horizontale Längskraft in Richtung der Fahrzeuglängsachse (auf Bremsprüfstand)	1500 daN
(Maximale horizontale Querkraft senkrecht zur Fahrzeuglängsachse (auf Bremsprüfstand)	200 daN

ACHTUNG: Angaben in „mm“

5764	b	Hinzufügung Prüfstandnummern 43350 Version Deutschland und flacher Prüfstand 43850 & \$D	12.09.17	QDAM
5719	a	Hinzuf. Inf. „Option Wiegen“ und Lastaufnahme...; Abmessung 1220 war 970	10.05.16	MGAL
Nr.	Index	ÄNDERUNGEN		Datum
Maßstab: 1/50		Datum: 30.04.14	Zeichner: M. GAL	
Anordnung: Bau				
Kennung: 43350 & \$D; 43300-LG; 43300-MOT; 43850 & \$D				
Bezeichnung:				
Bremsprüfstand „Breit“				Nr. IMP-111

Vorliegender Plan ist das Eigentum der Firma
 ACTIA MÜLLER. Seine Reproduktion oder
 Offenlegung an Dritte ist ohne Genehmigung des
 Autorisation